

Ø 12-168,3 mm



SYSTEM **KAN-therm**

Inox-M

DE-07/2017

Top Material,
Giga-Möglichkeiten



IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER



ISO 9001

Inhaltsverzeichnis

System **KAN-therm** Inox-M

Moderne Verbindungstechnik.....	3
Technologie der festen Verbindungen.....	4
Einsatzmöglichkeiten	4
Vorteile	4
Montage der Verbindungen.....	4
Werkzeuge.....	9
Werkzeuge – Sicherheit	12
LBP-Funktion	12
Detailinformation	12
Angaben zur Ausdehnung und Wärmeleitfähigkeit	13
Anwendungshinweise	13
Gewindeverbindungen, Verbindung mit anderen KAN-therm Systemen	14
Flanschverbindungen	15
Befestigung der Rohrleitungen.....	15
Fixpunkte und verschiebbare Befestigungen herstellen	16
Dehnungskompensation.....	16
Auswahl der Kompensatoren vom Typ "L", "Z" und "U"	17
System KAN-therm Inox-M - Sortiment	19
Werkzeuge	30



System **KAN-therm Inox-M**

KAN-therm Inox-M ist ein komplettes, modernes Installationssystem mit Rohren und Fittings aus rostfreiem Stahl mit Durchmessern von Ø12mm bis Ø168,3mm. Durch die Verwendung von nichtrostendem Stahl lassen sich Transportanlagen für korrosive Medien zum langjährigen und störungsfreien Betrieb bauen.

Moderne Verbindungstechnik

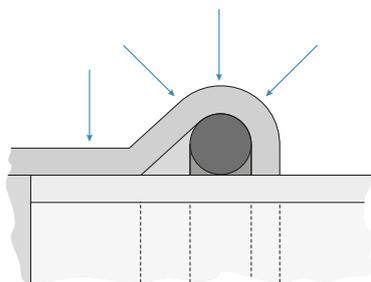
Die im KAN-therm Inox-M System eingesetzte „Press“-Technik ermöglicht eine schnelle und sichere Ausführung von Verbindungen als Pressverbindung mithilfe von handelsüblichen Presswerkzeugen und somit entfällt das Gewindeschneiden oder Schweißen von einzelnen Elementen. Selbst bei Rohren und Fittings mit großen Durchmessern kann die Installation damit sehr schnell vorgenommen werden.

Aufgrund der Materialmerkmale und vielen unterschiedlichen Durchmessern ist das System KAN-therm Inox-M für den Bau von kompletten Heizungs-, Kühlanlagen und Trinkwasserinstallationen für den Innenbereich im Bauwesen bei Ein- und Mehrfamilienhäusern sowie in öffentlichen Gebäuden geeignet.

Durch seine hohe Korrosionsbeständigkeit und einem großen Betriebsdruck- und Betriebstemperaturbereich kann das System für die Errichtung von Druckluft-, Solar-, Technologie- und Industrieanlagen aller Art eingesetzt werden.

Technologie der festen Verbindungen

Für Dichtheit und Zuverlässigkeit der Verbindungen im System KAN-therm Inox-M sorgen spezielle O-Ring-Dichtungen und die 3-Punkt-Verpressung vom Typ „M“.



Einsatzmöglichkeiten

- Zentralheizungs-, Warmwasser- und Kaltwasseranlagen,
- Sprinkleranlagen,
- Industrieanlagen,
- Druckluftanlagen,
- Technologieanlagen,
- Solaranlagen.

Vorteile

- Schnelle und zuverlässige Montage der Anlage, ohne Schweißen oder Verschrauben,
- Großer Durchmesserbereich für Rohre und Fittings bis 168 mm,
- Großer Betriebstemperaturbereich von -35 °C bis 135 °C,
- Hochdruckbeständig bis 16 bar,
- Möglichkeit der Verbindung mit Kunststoffsystemen KAN-therm Press 6in1,
- Geringes Gewicht der Rohre und Fittings,
- Beständigkeit gegen mechanische Beschädigungen.

Montage der Verbindungen



1 Rohr schneiden

Das Rohr soll quer zur Rohrachse mittels eines Rohrabschneiders geschnitten werden (der Schnitt muss vollständig sein, Abbrechen vorgeschchnittener Rohrstücke ist nicht erlaubt). Es können auch andere Werkzeuge verwendet werden, wobei die Schnitte rechtwinklig und ohne Beschädigung der Schnittkanten durch Ausbrüche, Materialverluste und andere Deformationen durchgeführt werden müssen. Werkzeuge, die Hitze verursachen, z.B. Brenner, Winkelschleifer, dürfen nicht verwendet werden.



2 Rohrkanten anfasen

Mittels eines Handfasegeräts (für Durchmesser 76,1 – 168,3 halbrunde Stahlfeile) soll die Schnittkante des Rohrs außen und innen angefasst werden. Alle Späne, welche die O-Ringe bei der Montage beschädigen könnten, müssen entfernt werden.



3 Einstecktiefe des Rohres markieren

Um die entsprechende Festigkeit der Verbindung zu gewährleisten, muss die entsprechende Einstecktiefe A (Tab.1, Abb.1) des Rohres im Fitting erreicht werden. Nach dem Einschieben des Rohres bis zum Anschlag in den Fitting muss die erforderliche Einstecktiefe am Rohr markiert werden. Nach dem Verpressen muss die Markierung direkt an der Kante des Fittings nach wie vor sichtbar sein.

Zur Bestimmung der Tiefe ohne Verpressung mit dem Fitting werden auch spezielle Schablonen verwendet.



4 Kontrolle

Vor der Montage den Fitting auf Vorhandensein und Zustand des O-Rings sowie auf Verschmutzung (Späne oder andere scharfe Gegenstände, welche beim Einschieben des Rohres den O-Ring beschädigen könnten) kontrollieren. Vergewissern Sie sich auch, dass der Abstand zwischen den benachbarten Fittings den min. zul. Abstand d_{\min} (Tab.1, Abb.1) nicht unterschreitet.

5 Rohr und Fittinge montieren

Vor dem Verpressen das Rohr in den Fitting axial auf die markierte Tiefe einschieben (leichte Drehbewegung ist erlaubt). Verwendung von Ölen oder Fetten zur Erleichterung des Einschlebens des Rohres ist verboten (Wasser oder Seifenlösung ist zulässig – empfohlen bei Druckluft-Druckprobe).

Bei gleichzeitiger Montage mehrerer Verbindungen (Rohre in Fittinge einschieben), sollte vor jeder Verpressung der nächsten Verbindung die Tiefe an Rohrmarkierung kontrolliert werden.

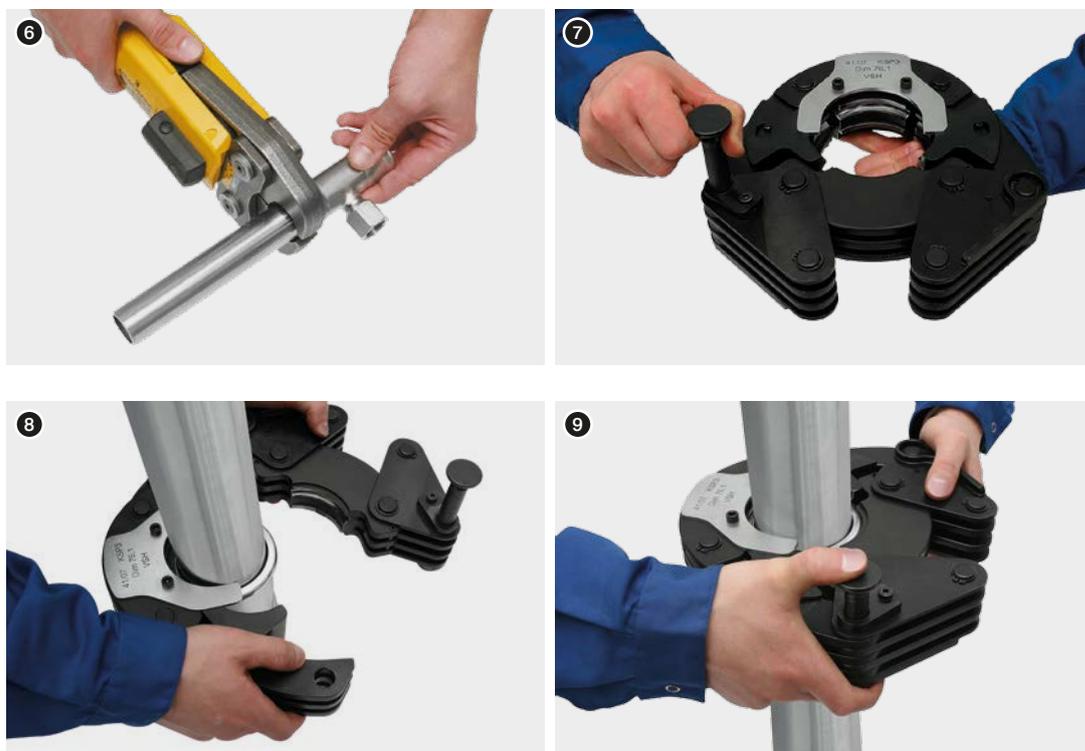
6 Fittinge verpressen

Vor dem Beginn der Pressvorgangs sollen die Werkzeuge auf Funktion geprüft werden. Wir empfehlen die Verwendung der Pressmaschinen und Pressbacken, die im Rahmen des Systems KAN-therm Inox-M geliefert werden.

Es muss jeweils das passende Maß der Pressbacke für den Durchmesser der Verbindung gewählt werden. Die Pressbacke soll so an dem Fitting aufgesetzt werden, dass das Profil zur Einbauposition des O-Rings genau passt (gewölbter Bereich des Fittings). Nach dem Einschalten der Pressmaschine erfolgt der Verpressungsprozess automatisch und kann nicht mehr gestoppt werden. Falls der Verpressungsprozess irgendwie unterbrochen wird, soll die Verbindung wieder getrennt (ausgeschnitten) und durch eine neue ersetzt werden. Falls Pressmaschinen und Backen benutzt werden, die nicht mit dem System KAN-therm Inox-M geliefert wurden, bitte zunächst die Firma KAN kontaktieren und Rücksprache halten.

7 Fittinge 76,1–168 mm verpressen Schlinge vorbereiten

Zum Verpressen der größeren Durchmesser (76,1; 88,9; 108; 139,7; 168,3) werden spezielle vierteilige Schlingen verwendet. Nach Entnahme der Schlinge aus dem Koffer soll sie durch Herausziehen des speziellen Bolzens entsichert und dann zerlegt werden.



- 8** Die zerlegte Schlinge auf den Fitting aufsetzen. Die Schlinge verfügt über eine spezielle Rille, in welche der Flansch des Fittings eingepresst werden muss.

Anmerkung: Bei Schlingen 76,1–108 für Pressmaschine Klauke UAP100, soll sich das Schild mit der aufgedruckten Nummer der Schlinge (wie abgebildet) immer rohrrseitig befinden.

- 9** Nach der korrekten Befestigung der Schlinge am Fitting soll die Schlinge durch Eindrücken des Bolzens wieder gesichert werden. Nun ist die Schlinge zum Anschluss der Pressmaschine bereit.



- 10** Schlinge 168,3 auf Fitting aufsetzen

Bei Durchmesser GigaSize 168,3 muss zum Zerlegen der Schlinge zunächst der abgebildete Bolzen eingedrückt werden. Dann das Verbindungsstück öffnen.



Die zerlegte Schlinge wird auf den Fitting aufgesetzt. Die Schlinge verfügt über eine spezielle Rille, in welche der Flansch des Fittings eingepresst werden muss. Nach der korrekten Befestigung der Schlinge am Fitting soll die Schlinge durch erneutes Eindrücken des Bolzens und Schließen des Verbindungsstücks gesichert werden.



- 11** Pressmaschine mit der Schlinge verbinden

Verbinden Sie die Pressmaschine mit der Schlinge. Es muss unbedingt darauf geachtet werden, dass die Pressmaschine gemäß der des Werkzeugs beigefügten Anleitung mit der Schlinge verbunden wird.

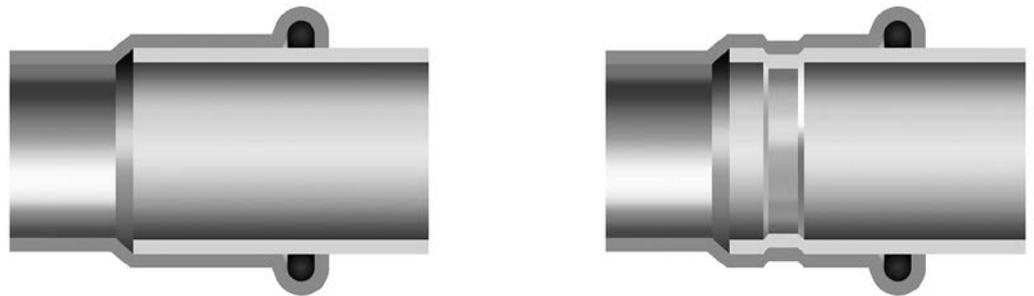
Die mit der Schlinge verbundene Pressmaschine kann zur Ausführung der kompletten Verpressung eingeschaltet werden.

12 Verpressen

Die Dauer des vollständigen Pressvorgangs beträgt ca. 1 Min. (gilt für Durchmesser: 76,1-108 mm). Bei Durchmessern 139,7 und 168,3 mm kann die Dauer des kompletten Pressvorgangs länger sein. Nach dem Einschalten der Pressmaschine erfolgt der Verpressungsprozess automatisch und kann nicht mehr gestoppt werden. Falls der Verpressungsprozess irgendwie unterbrochen wird, soll die Verbindung wieder getrennt (ausgeschnitten) und durch eine neue ersetzt werden. Nach dem Verpressen fährt die Pressmaschine in die Ausgangsstellung zurück. Dann die Arme der Pressmaschine aus der Schlinge herausziehen. Um die Schlinge vom Rohrformstück zu lösen, muss diese wieder entsichert werden. Hierfür den Bolzen herausziehen (gilt für Durchmesser 76,1-108 mm) oder Bolzen eindrücken und das Verbindungsstück öffnen (gilt für Durchmesser 139,7-168,3 mm) und dann zerlegen. Die Schlingen sollen in Koffern im gesicherten, verriegelten Zustand aufbewahrt werden.

Vor jedem Arbeitsbeginn und in den herstellerseitig definierten Intervallen müssen die Werkzeuge geprüft und nachgeschmiert werden.

Kupplung vor und nach dem Verpressen



Montageabstände

Tab. 1 Einstecktiefe des Rohres im Fitting und Mindestabstand zwischen zwei verpressten Fittings

Ø (mm)	A [mm]	d _{min} [mm]
12	17	10
15	20	10
18	20	10
22	21	10
28	23	10
35	26	10
42	30	20
54	35	20
76	55	55
88	63	65
108	77	80
139	100	32
168	121	37

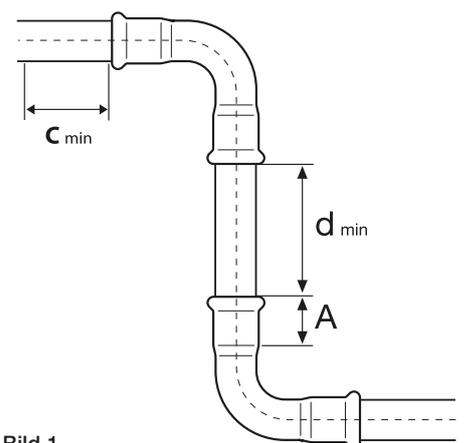


Bild 1

A – Tiefe des Rohres im Fitting

d_{min} – min. Abstand zwischen zwei Fittings zur ordnungsgemäßen Verpressung

C_{min} – min. Abstand des Fittings zur Wand

Tab. 2 Mindestabstände für Montage

Ø [mm]	Bild 2		Bild 3		
	a [mm]	b [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]
12/15	56	20	75	25	28
18	60	20	75	25	28
22	65	25	80	31	35
28	75	25	80	31	35
35	75	30	80	31	44
42	140/115*	60/75*	140/115*	60/75*	75
54	140/120*	60/85*	140/120*	60/85*	85
76	140*	110*	165*	115*	115
88	150*	120*	185*	125*	125
108	170*	140*	200*	135*	135
139	290*	230*	290*	230*	230*
168	330*	260*	330*	260*	260*

*Gilt für 4-teilige Pressbacken

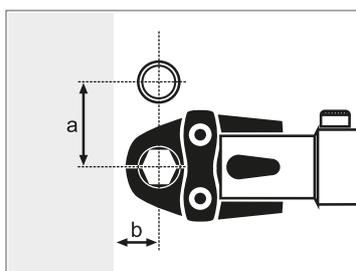


Bild 2

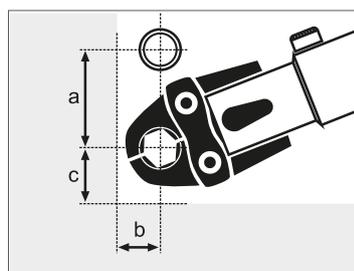


Bild 3

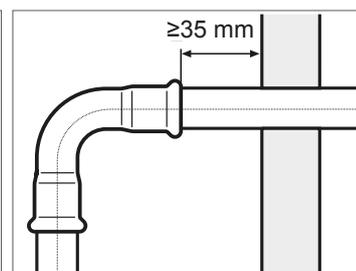


Bild 4

Werkzeuge

Je nach Durchmesser enthält das System KAN-therm verschiedene Werkzeugkonfigurationen. Zur Wahl des optimalen Werkzeugsatzes verwenden Sie bitte die nachstehende Auswahltablelle:

Tab. 3 Werkzeugauswahltablelle System KAN-therm Steel-M & Inox-M

Hersteller	Typ der Pressmaschine		Durchmesser [mm]	Pressbacken/Pressschlingen		Adapter		Beschreibung des Systems KAN-therm			
	Beschreibung	Code		Beschreibung	Code	Beschreibung	Code	Steel	Inox	Steel Sprinkler	Inox Sprinkler
REMS	Power Press SE Akku Press. Power Press ACC 1936267160, 1942267002 1936267152		12	M12	1948267046	-	-	+	-	-	-
			15	M15	1948267048	-	-	+	+	-	-
			18	M18	1948267052	-	-	+	+	-	-
			22	M22	1948267056	-	-	+	+	-	-
			28	M28	1948267061	-	-	+	+	-	-
			35	M35	1948267065	-	-	+	+	-	-
			42	M42	1948267067	-	-	+	+	-	-
			54	M54	1948267069	-	-	+	+	-	-

Tab. 3 Werkzeugauswahltablelle System KAN-therm Steel-M & Inox-M

Hersteller	Typ der Pressmaschine		Durchmesser [mm]	Pressbacken/ Pressschlingen		Adapter		Beschreibung des Systems KAN-therm					
	Beschreibung	Code		Beschreibung	Code	Beschreibung	Code	Steel	Inox	Steel Sprinkler	Inox Sprinkler		
KLAUKE	UAP100	1948267159	64	KSP3 64	1948267076	-	-	+	-	-	-		
			67	KSP3 66,7	1948267078	-	-	+	-	-	-		
			76,1	KSP3 76,1	1948267080	-	-	+	+	-	-		
			88,9	KSP3 88,9	1948267082	-	-	+	+	-	-		
			108	KSP3 108	1948267074	-	-	+	+	-	-		
NOVOPRESS	ACO102	1938055000	15	M15	1948267093	-	-	+	+	-	-		
			18	M18	1948267095	-	-	+	+	-	-		
			22	M22	1942121002	-	-	+	+	-	-		
			28	M28	1948267097	-	-	+	+	-	-		
	ECO301	1944267021	12	M12	1948267084	-	-	+	-	-	-		
			15	M15	1948267085	-	-	+	+	-	-		
			18	M18	1948267087	-	-	+	+	-	-		
			22	M22	1944267008	-	-	+	+	+	+		
			28	M28	1944267011	-	-	+	+	+	+		
			35	HP 35 Snap On	1948267124	ZB 303	1944267005	+	+	+	+		
			42	HP 42 Snap On	1948267126			+	+	+	+		
			54	HP 54 Snap On	1948267128			+	+	+	+		
			66,7	M 67	1948267089			ZB 323	1948267009	+	+	-	-
			ACO401	1948267151	76,1	HP 76,1	1948267100	-	-	+	+	+	+
					88,9	HP 88,9	1948267102	-	-	+	+	+	+
					108	HP 108	1948267098	-	-	+	+	+	+
139,7	HP 139,7	1948267071			-	-	-	+	-	-			
168,3	HP 168,3	1948267072			-	-	-	+	-	-			

Werkzeuge REMS:

1. Pressmaschine Power Press ACC
2. Pressmaschine Akku Press
3. Pressmaschine Power Press SE
4. Backe M12-54 mm



Werkzeuge NOVOPRESS:

1. Pressmaschine ACO 102
2. Backe M12-28 mm



3. Pressmaschine ECO 301
4. Backe M12-28 mm
5. Pressschlinge HP 35 Snap On



6. Pressmaschine ACO401
7. Pressschlinge HP 42, HP 54 Snap On
8. Pressschlinge M67

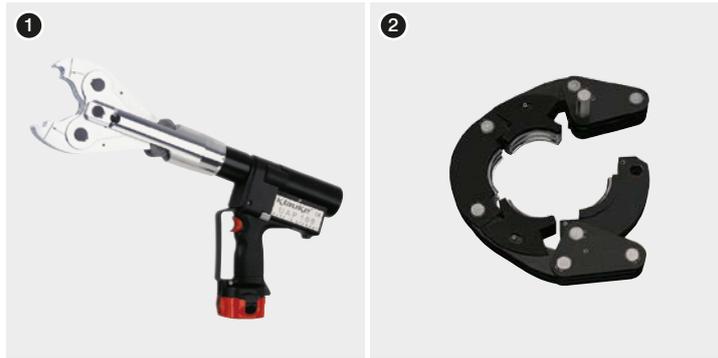


9. und 10. Pressschlinge HP 76,1 – 168,3
11. Adapter ZB 303
12. Adapter ZB 323



Werkzeuge KLAUKE:

1. Pressmaschine UAP100
2. Pressschlinge KSP3 64-108 mm



Bei Verwendung der Rohre und Formstücke KAN-therm Inox-M Giga Size 139,7 mm und 168,3 mm werden die Werkzeuge durch die Firma KAN für konkrete Bestellung und konkrete Bauvorhaben geliefert.

Werkzeuge – Sicherheit

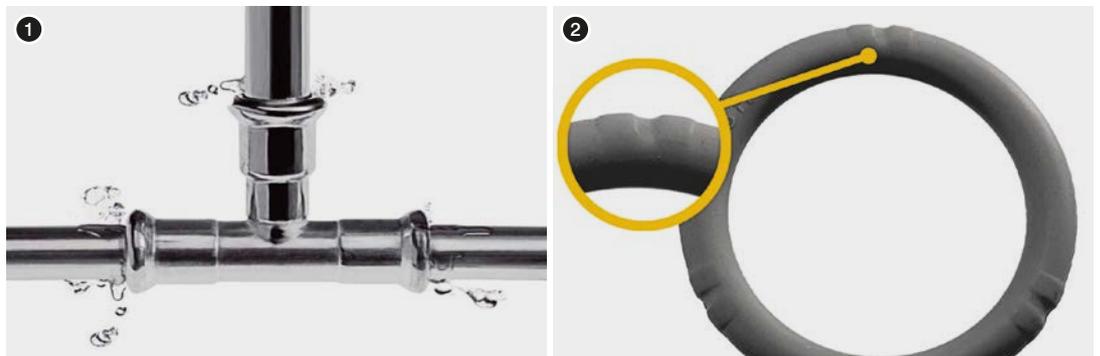
Alle Werkzeuge sind bestimmungsgemäß und unter Beachtung der Bedienungsanleitung des Herstellers zu verwenden. Jegliche Verwendung für andere Zwecke oder in einem abweichenden Umfang gilt als nicht bestimmungsgemäß. Bestimmungsgemäßer Gebrauch bedarf auch der Einhaltung von Bedienungsanleitungen, Inspektions- und Wartungsbedingungen sowie geltenden Sicherheitsvorschriften. Alle Arbeiten mit diesem Werkzeug, die nicht bestimmungsgemäß sind, können zur Beschädigung der Werkzeuge, Zubehörteile oder Rohrleitungen führen. Daraus ergeben sich Leckagen und/oder Beschädigungen an Verbindungsstellen (Fittinge).

LBP-Funktion

Alle Fittinge im System KAN-therm Inox-M sind mit der LBP-Funktion (Anzeigefunktion für unverpresste Fittinge – „unverpresst- undicht“ LBP-Leak Before Press) ausgestattet. Im Durchmesserbereich 12–54 mm wird die LBP-Funktion mittels einer speziellen Konstruktion der O-Ringe realisiert. Spezielle Rillen im O-Ring sorgen für eine optimale Kontrolle der Fittinge während der Druckprüfung.

Im Durchmesserbereich von 76,1-168,3 mm wird die LBP-Funktion durch die spezielle Bauweise der Fittinge realisiert und zwar durch eine geringfügige Vergrößerung der Innendurchmesser vom Fitting gegenüber dem Außendurchmesser vom Rohr.

1. Funktion der O-Ringe mit der LBP-Meldefunktion für unverpresste Verbindungen
2. O-Ringe LBP mit Meldefunktion für unverpresste Verbindungen



Detailinformation

Rohre und Fittinge – Werkstoff

— Korrosionsbeständiger Stahl, Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl X2CrNiMo17-12-2, Nr. 1.4404 nach DIN-EN 10088, hergestellt gemäß DIN-EN 10088, nach AISI 316L.

- Korrosionsbeständiger Stahl, Chrom-Molybdän-Titan-Stahl X2CrMoTi18-2, Nr. 1.4521 nach DIN-EN 10088, hergestellt gemäß DIN-EN 10088, nach AISI 444.

O-Ringe und Flachdichtungen

O-Ring-Bezeichnung	Eigenschaften und Betriebsparameter	Anwendung
EPDM (Ethylen-Propylen-Kautschuk) 	Farbe: schwarz max. Betriebsdruck: 16 bar Betriebstemperatur: -35 °C bis 135 °C kurzzeitig: 150 °C	Trinkwasser Heißwasser aufbereitetes Wasser (enthärtet, entkalkt, destilliert, mit Glycol bis 50%) Druckluft (trocken)
FPM /Viton (Fluorkautschuk) 	Farbe: grün max. Betriebsdruck: 16 bar Betriebstemperatur: -30 °C bis 200 °C kurzzeitig: 230 °C	Solaranlagen (Glykol) Druckluft Heizöl Pflanzliche Fette Motorbrennstoffe Achtung!! Nicht in Rein-Heißwasseranlagen verwenden.
Flachdichtung FPM/Viton 	Farbe: grün max. Betriebsdruck: 16 bar Betriebstemperatur: -30 °C bis 200 °C kurzzeitig: 230 °C	Solaranlagen (Glykol) Druckluft Heizöl Pflanzliche Fette Motorbrennstoffe Achtung!! Nicht in Rein-Heißwasseranlagen verwenden.
FPM /Viton (Fluorkautschuk) 	Farbe: grau max. Betriebsdruck: 9 bar Betriebstemperatur: -20 °C bis 175 °C kurzzeitig: 190 °C	Wasserdampfanlagen Durchmesserbereich 15–54 mm



Fittinge sind mit O-Ringen aus EPDM ausgerüstet.

Bei Sonderanwendungen werden die Viton-O-Ringe separat geliefert. Müssen die Standard-O-Ringe aus EPDM durch VITON-O-Ringe ersetzt werden, dürfen die alten O-Ringe nicht wieder verwendet werden. Anwendungen, die über Innenanlagen für Warmwasser, Kaltwasser und Heizanlagen müssen jeweils mit der Firma KAN abgestimmt werden.

Angaben zur Ausdehnung und Wärmeleitfähigkeit

Materialart	Faktor Linearer Ausdehnungskoeffizient [mm/(m×K)]	Ausdehnung bei Erhöhung der Temp. um 60°C Abschnitt 4 m [mm]	Wärmeleitfähigkeit [W/(m²×K)]
Inox-M	0,0160	3,84	15

Anwendungshinweise

- Die Rohre des Systems KAN-therm Inox-M aus nichtrostendem Stahl 1.4404 und 1.4521 sowie die Fittinge aus nichtrostendem Stahl 1.4404 dürfen nicht in Anlagen verwendet werden, welche zusätzlichen mechanischen Belastungen ausgesetzt sind.
- Die Stahlrohre KAN-therm Inox-M dürfen nicht warm gebogen werden. Kaltbiegen ist erlaubt, soweit der Mindestbiegeradius eingehalten ist ($R=3,5 \times dz$).
- Rohre mit Durchmesser über $\varnothing 28$ mm sollten nicht gebogen werden.
- Es sollten fertige Bogenstücke und Bögen 90° und 45° verwendet werden, die mit dem Systems KAN-therm Inox-M geliefert werden können.
- Zum schneiden der Rohre dürfen keine Werkzeuge verwendet werden, die große Hitze erzeugen können, z.B. Brenner, Winkelschleifer. Zum schneiden der Rohre KAN-therm Inox-M dürfen nur Rohrschneider (manuell und mechanische) verwendet werden.

- Werden die Rohre KAN-therm Inox-M Unterputz verlegt, müssen die Rohre aufgrund der Kompensation und Längenausdehnung und Schutz gegen Bauchemikalien isoliert werden.
- Bei Verwendung von externen Wärmequellen (z.B. Rohrbegleitheizung) zur Beheizung der Rohrwandung darf die Rohrwandtemperatur 60 °C nicht überschreiten.
- Der Gesamtgehalt an Chloriden im Wasser darf 250 mg/l nicht überschreiten. Beim Transport von Chemikalien muss die Verwendbarkeit der Rohre KAN-therm Inox-M mit der Abteilung für Technische Beratung der Fa. KAN geklärt werden.
- Die im System KAN-therm Inox-M hergestellten Anlagen sollen an elektrische Ausgleichsleitungen angeschlossen werden.

Gewindeverbindungen, Verbindung mit anderen KAN-therm Systemen

Das System KAN-therm Steel-M und Inox-M enthält viele Fittings mit Außen- oder Innengewinde. Da an Rohrformstücken mit Außengewinde (Rohrgewinde) vorhanden sind, sind für die Gewindeverbindungen mit Messingformstücken nur Außengewinde mit Abdichtung, z.B. aus einer kleinen Hanfmenge erlaubt. Damit die Pressverbindung nicht belastet wird, sollte die Schraubverbindung vor dem Verpressen des Fittings hergestellt werden.

Zur Abdichtung der Gewinde in Anlagen KAN-therm Inox-M dürfen keine handelsübliche Bänder aus PTFE (Teflon) oder andere halogenhaltigen Mittel (z.B. Chloride) verwendet werden.

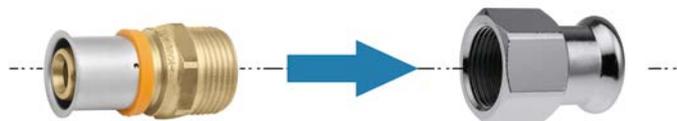
Gewinde abdichten

Für Gewindeverbindungen wird Hanf empfohlen, so dass die Gewindespitzen noch sichtbar bleiben. Bei zu viel Hanf kann das Gewinde zerstört werden. Durch das Aufwickeln des Hanfs ins Gewinde direkt nach dem ersten Gewindegang wird eine schräge Einschraubung und damit die Zerstörung des Gewindes verhindert.

Empfohlenes Verfahren für die Kombination von Kunststoffsystemen (Press) mit Stahlsystemen (Steel-M, Inox-M) – korrekte Schraubverbindungen.

Messingkupplung mit Außengewinde
KAN-therm Press

Stahlkupplung mit Innengewinde
System KAN-therm Steel-M,
KAN-therm Inox-M



Bemerkung

Keine chemischen Dichtungsmittel und Klebstoffe verwenden.

Die Komponenten des Systems KAN-therm Inox-M können (mittels Gewinde- oder Flanschverbindungen) mit aus anderen Werkstoffen bestehenden Elementen verbunden werden (siehe folgende Tabelle).

Mögliche Verbindung der Systeme KAN-therm Steel-M und Inox-M mit anderen Werkstoffen

Typ der Anlage		Rohre / Fittings			
		Kupfer	Bronze/Messing	Kohlenstoffstahl	Nichtrostender Stahl
Steel-M	geschlossen	ja	ja	ja	ja
	offen	nein	nein	nein	nein
Inox-M	geschlossen	ja	ja	ja	ja
	offen	ja	ja	nein	ja

Beachten Sie bitte, dass die direkte Verbindung von Elementen aus nichtrostendem Stahl mit Elementen aus verzinktem Kohlenstoffstahl oder Kupfer (z.B. Rohre) zur Kontaktkorrosion führen kann. Dieser Prozess kann durch Einbau von Zwischenlagen aus Kunststoff oder Nichteisenmetall (Bronze, Messing) mit einer Mindestlänge von 50 mm (z.B. Verwendung eines Kugelventils aus Messing) verhindert werden.

Flanschverbindungen



Tabelle für Auswahl der Flanschverbindungen Inox-M

Code nach Katalog	Größe	Anzahl Schrauben/Muttern	Schraubenmaß	Klasse Schraube	Klasse Mutter	Anzahl der Unterlegscheiben	Flansch	Flachdichtung
1609091004	15 DN15 PN16	4	M12	8.8	8	8	DN15	DN12 EPDM
1609091005	18 DN15 PN16	4	M12	8.8	8	8	DN15	DN15 EPDM
1609091006	22 DN20 PN16	4	M12	8.8	8	8	DN20	DN20 EPDM
1609091007	28 DN25 PN16	4	M12	8.8	8	8	DN25	DN25 EPDM
1609091001	35 DN32 PN16	4	M16	8.8	8	8	DN32	DN32 EPDM
1609091008	42 DN40 PN16	4	M16	8.8	8	8	DN40	DN40 EPDM
1609091009	54 DN50 PN16	4	M16	8.8	8	8	DN50	DN50 EPDM
1609091002	76,1 DN65 PN16	4	M16	8.8	8	8	DN65	DN65 EPDM
1609091003	88,9 DN80 PN16	8	M16	8.8	8	16	DN80	DN80 EPDM
1609091000	108 DN100 PN16	8	M16	8.8	8	16	DN100	DN100 EPDM
1609091010	139,7 DN125 PN16	8	M18	8.8	8	16	DN125	DN125 EPDM
1609091011	168,3 DN150 PN16	8	M22	8.8	8	16	DN150	DN150 EPDM

Befestigung der Rohrleitungen

Max. Abstand der Rohrleitungsbefestigungen siehe Tabelle 4:

Tab. 4 Max. Abstand der Rohrbefestigungen

Rohrdurchmesser [mm]	Befestigungsabstand [m]
12	1,00
15	1,25
18	1,50
22	2,00
28	2,25
35	2,75
42	3,00
54	3,50

Tab. 4 Max. Abstand der Rohrbefestigungen

Rohrdurchmesser [mm]	Befestigungsabstand [m]
76,1	4,25
88,9	4,75
108	5,00
139	5,00
168	5,00

Die Befestigungen können in folgenden Formen realisiert werden:

- Verschiebbare Befestigung - verschiebbare Punkte (Gleitpunkte) sollten eine ungehinderte Axialbewegung der Rohrleitungen (infolge der Wärmeausdehnung) ermöglichen und sind deshalb nicht direkt an den Verbindungen (Mindestabstand von der Verbindungskante muss größer als die maximale Ausdehnung des Rohrabschnitts sein) zu montieren. Als Befestigung können „nicht angezogene“ Rohrschellen mit Gummieinlage verwendet werden.
- Feste Punkte PS sollen aus Metallschellen mit Gummieinlage für präzise und sichere Rohrfixierung auf dem ganzen Umfang bestehen. Die Schelle soll dicht am Rohr gespannt sein.
- Befestigungen zum Schutz gegen die Rohrbewegung nach unten – verwendbar, soweit die erforderliche Position für die verschiebbare Befestigung die Bewegung der Rohrleitung auf der Länge des Kompensationsarms verhindern würde.

Fixpunkte und verschiebbare Befestigungen herstellen

- Die festen Punkte sollen keine Bewegung der Rohrleitung ermöglichen. Deshalb müssen sie an Anschlüssen montiert werden (auf beiden Seiten des Anschlusses, z.B. Kupplung, T-Stück),
- Als feste Punkte oder verschiebbare Befestigungen verwendbare Schellen dürfen nicht direkt an Fittings montiert werden.
- Bei Montage der festen Punkte an T-Stücken soll unbedingt darauf geachtet werden, dass die Sperrschellen nicht an Abzweigungen montiert werden, die um eine Dimension kleiner sind als der Hauptdurchmesser (Kräfte von Rohren mit großen Durchmessern können das Rohr mit dem kleineren Durchmesser beschädigen),
- Die verschiebbaren Befestigungen ermöglichen nur die axiale Verschiebung der Rohrleitung (feste Punkte für die zur Rohrleistungsachse quer verlaufende Richtung) und die sollen mittels Schellen hergestellt werden.
- Die verschiebbaren Befestigungen dürfen nicht an Anschlüssen montiert werden, da dies zur Verriegelung der thermischen Bewegungen der Rohrleitung führen könnte.
- Beachten Sie bitte, dass die verschiebbaren Befestigungen die quer zur Rohrleistungsachse verlaufende Bewegung verhindern. Deshalb kann ihre Position für die Länge der Kompensationsarme entscheidend sein.

Dehnungskompensation

Bei Erhöhung der Wassertemperatur um ΔT erfolgt eine Ausdehnung der Rohrleitungen um ΔL . Die Ausdehnung ΔL führt zur Deformation der Rohrleitung auf der Länge des Kompensationsarms A. Die Länge des Kompensationsarms A muss so gewählt sein, dass keine übermäßigen Spannungen in der Rohrleitung entstehen und sie hängt vom Außendurchmesser der Rohrleitung, der Ausdehnung ΔL und der jeweiligen Materialkonstante ab. Ausdehnungen ΔL als Funktion der Rohrlänge L und der Temperaturerhöhung ΔT siehe Tabelle 5:

Tab. 5 Gesamtlängenänderung ΔL [mm] – System KAN-therm Inox-M

L [m]	ΔT [°C]									
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
1	0,16	0,32	0,48	0,64	0,80	0,96	1,12	1,28	1,44	1,60
2	0,32	0,64	0,96	1,28	1,60	1,92	2,24	2,56	2,88	3,20
3	0,48	0,96	1,44	1,92	2,40	2,88	3,36	3,84	4,32	4,80
4	0,64	1,28	1,92	2,56	3,20	3,84	4,48	5,12	5,76	6,40
5	0,80	1,60	2,40	3,20	4,00	4,80	5,60	6,40	7,20	8,00
6	0,96	1,92	2,88	3,84	4,80	5,76	6,72	7,68	8,64	9,60
7	1,12	2,24	3,36	4,48	5,60	6,72	7,84	8,96	10,08	11,20
8	1,28	2,56	3,84	5,12	6,40	7,68	8,96	10,24	11,52	12,80
9	1,44	2,88	4,32	5,76	7,20	8,64	10,08	11,52	12,96	14,40
10	1,60	3,20	4,80	6,40	8,00	9,60	11,20	12,80	14,40	16,00
12	1,92	3,84	5,76	7,68	9,60	11,52	13,44	15,36	17,28	19,20
14	2,24	4,48	6,72	8,96	11,20	13,44	15,68	17,92	20,16	22,40
16	2,56	5,12	7,68	10,24	12,80	15,36	17,92	20,48	23,04	25,60
18	2,88	5,76	8,64	11,52	14,40	17,28	20,16	23,04	25,92	28,80
20	3,20	6,40	9,60	12,80	16,00	19,20	22,40	25,60	28,80	32,00

Auswahl der Kompensatoren vom Typ "L", "Z" und "U"

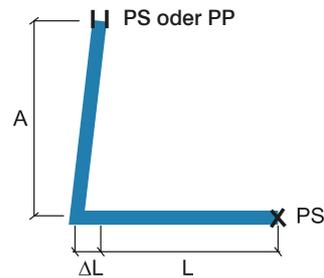
Tab. 6 Anforderungen für die Länge des Kompensationsarms A [mm] für KAN-therm Inox-M

Wert der Ausdehnung ΔL [mm]	Rohr-Außendurchmesser d_z [mm]												
	12	15	18	22	28	35	42	54	76,1	88,9	108	139,7	168,3
	Erforderliche Länge des flexiblen Arms A [mm]												
2	12	246	270	298	337	376	412	468	555	600	661	753	826
4	220	349	382	422	476	532	583	661	785	849	935	1064	1168
6	312	427	468	517	583	652	714	810	962	1039	1146	1303	1431
8	382	493	540	597	673	753	825	935	1110	1200	1323	1505	1652
10	441	551	604	667	753	842	922	1046	1241	1342	1479	1683	1846
12	493	604	661	731	825	922	1010	1146	1360	1470	1620	1843	2022
14	540	652	714	790	891	996	1091	1237	1469	1588	1750	1990	2185
16	583	697	764	844	952	1065	1167	1323	1570	1697	1871	2128	2336
18	624	739	810	895	1010	1129	1237	1403	1665	1800	1984	2257	2477
20	661	779	854	944	1065	1191	1304	1479	1756	1897	2091	2379	2611
22	697	817	895	990	1117	1249	1368	1551	1841	1990	2193	2495	2738
24	731	854	935	1034	1167	1304	1429	1620	1923	2079	2291	2606	2860
26	764	889	973	1076	1214	1357	1487	1686	2002	2163	2385	2712	2977
28	795	922	1010	1117	1260	1409	1543	1750	2077	2245	2475	2815	3090
30	825	955	1046	1156	1304	1458	1597	1811	2150	2324	2561	2914	3198
32	854	986	1080	1194	1347	1506	1650	1871	2221	2400	2645	3009	3302
34	882	1016	1113	1231	1388	1552	1700	1928	2289	2474	2727	3102	3404

Tab. 6 enthält die erforderliche Länge des Kompensationsarms A für verschiedene Ausdehnungswerte ΔL und Rohraußendurchmesser d_z .

Regeln für Auswahl verschiedener Kompensatortypen:

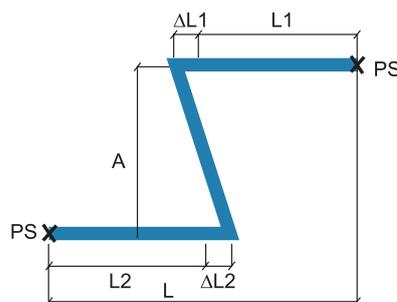
Kompensator vom Typ "L"



- A – Länge des flexiblen Arms
- PP – verschiebbare Befestigung (ermöglicht die Bewegung nur entlang der Rohrachse)
- PS – fester Punkt (verhindert jegliche Bewegung der Rohrleitung)
- L – Anfangslänge der Rohrleitung
- ΔL – Ausdehnung der Rohrleitung

Zur Auswahl des Kompensationsarms A soll die Ersatzlänge $L_z=L$ verwendet werden. Für diese Länge sollen anhand der Tab. 4 der Ausdehnungswert ΔL und dann die Länge des Kompensationsarms A aus Tab. 5 festgelegt werden.

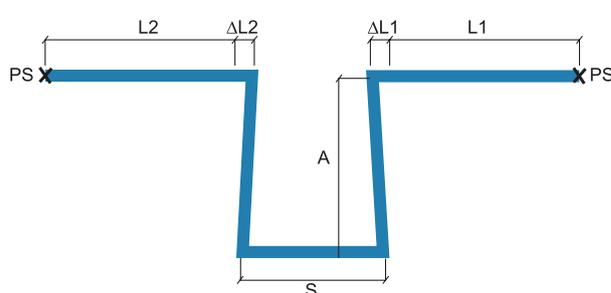
Kompensator vom Typ "Z"



- A – Länge des flexiblen Arms
- PS – fester Punkt (verhindert jegliche Bewegung der Rohrleitung)
- L – Anfangslänge der Rohrleitung
- ΔL – Ausdehnung der Rohrleitung

Für die Auswahl des Kompensationsarms soll als die Ersatzlänge L_z die Summe $L1$ und $L2$ verwendet werden: $L_z=L1+L2$. Für diese Länge wird die Ersatzdehnung ΔL nach Tab. 4 festgelegt. Dann wird die Länge des Kompensationsarms A nach Tab. 5 festgelegt.

Kompensator vom Typ "U"



- A – Länge des flexiblen Arms
- PS – fester Punkt (verhindert jegliche Bewegung der Rohrleitung)
- L – Anfangslänge der Rohrleitung
- ΔL – Ausdehnung der Rohrleitung
- S – Breite des U-förmigen Kompensators

Bei Anbringung des festen Punkt auf der Strecke, der zur Kompensatorbreite S gehört, soll für die Auswahl des Kompensationsarms A als die Ersatzlänge L_z der größere Wert aus $L1$ und $L2$ verwendet werden: $L_z=\max(L1, L2)$ Für diese Länge wird die Ersatzdehnung ΔL nach Tab. 4 festgelegt. Dann wird die Länge des Kompensationsarms A nach Tab. 5 festgelegt.

Breite des Kompensators S wird nach der Formel berechnet: $S = A/2$.

System **KAN-therm** Inox-M - Sortiment

Rohr aus Edelstahl - 1.4404 - Stange 6 m

GRUPPE: H

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
12×1,0	1629194065	**	6118046	6/624	m	
15×1,0	1629194001		611791.4	6/840	m	
18×1,0	1629194002		611792.5	6/450	m	
22×1,2	1629194003		611793.6	6/360	m	
28×1,2	1629194004		611794.7	6/300	m	
35×1,5	1629194005		611795.8	6/180	m	
42×1,5	1629194006		611796.9	6/150	m	
54×1,5	1629194007		611797.1	6/90	m	
76,1×2	1629194008		611798.0	6/168	m	
88,9×2	1629194009		611799.1	6/136	m	
108×2	1629194000		611800.2	6/108	m	
139,7×2,0	1629194035	**	6310100	6/108	m	
168,3×2,0	1629194036	**	6310101	6/84	m	



Rohr aus Edelstahl - 1.4521 - Stange 6 m

GRUPPE: H

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15×1,0	1629194021		6221506	6/840	m	
18×1,0	1629194023		6221807	6/450	m	
22×1,2	1629194025		6222207	6/360	m	
28×1,2	1629194027		6222808	6/300	m	
35×1,5	1629194029		6223510	6/180	m	
42×1,5	1629194031		6224212	6/150	m	
54×1,5	1629194033		6225412	6/90	m	



Übergangsstück AG Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
12×R $\frac{3}{8}$	1609045042	**	6198918	10/200	Stk.	
12×R $\frac{1}{2}$	1609045041	**	6198929	10/200	Stk.	
15×R $\frac{1}{2}$	1609045004		6190580	10/200	Stk.	
15×R $\frac{3}{4}$	1609045005		6190591	10/80	Stk.	
18×R $\frac{1}{2}$	1609045006		6190602	10/160	Stk.	
18×R $\frac{3}{4}$	1609045007		6190613	10/100	Stk.	
22×R $\frac{1}{2}$	1609045009		6190635	10/70	Stk.	
22×R $\frac{3}{4}$	1609045010		6190646	10/100	Stk.	
22×R1	1609045008		6190624	10/60	Stk.	
28×R $\frac{3}{4}$	1609045013		6190679	10/50	Stk.	
28×R1	1609045012		6190657	10/60	Stk.	
28×R1 $\frac{1}{4}$	1609045011		6190668	10/30	Stk.	
35×R1	1609045015		6190681	10/40	Stk.	
35×R1 $\frac{1}{4}$	1609045016		6190701	5/40	Stk.	
35×R1 $\frac{1}{2}$	1609045014		6190690	10/20	Stk.	
42×R1 $\frac{1}{4}$	1609045018		6190723	4/12	Stk.	
42×R1 $\frac{1}{2}$	1609045017		6190712	4/24	Stk.	
54×R1 $\frac{1}{2}$	1609045019		6190734	4/16	Stk.	
54×R2	1609045020		6190745	4/12	Stk.	
76,1×R2 $\frac{1}{2}$	1609045002		620475.9	2	Stk.	
88,9×R3	1609045003		620476.1	2	Stk.	



* auf Anfrage – Lieferzeit bis 4 Wochen

** Verfügbarkeit nach individuellen Vereinbarungen

*** solange der Vorrat reicht

Verschraubung mit AG Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15×R½	1609272000		6192120	2/50	Stk.	
15×R¾	1609272011		6192131	2/60	Stk.	
18×R½	1609272012		6192142	2/60	Stk.	
18×R¾	1609272003		6192153	2/60	Stk.	
22×R½	1609272005		6192164	2/40	Stk.	
22×R¾	1609272013		6192175	2/40	Stk.	
22×R1	1609272004		6192186	2/30	Stk.	
28×R1	1609272014		6192197	2/30	Stk.	
35×R1¼	1609272015		6192208	2/16	Stk.	
42×R1½	1609272009		6192219	2/12	Stk.	
54×R2	1609272016		6192296	2/4	Stk.	



Übergangsmuffe IG Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
12×Rp¾	1609042026	**	6198931	10/130	Stk.	
12×Rp½	1609042025	**	6198940	10/130	Stk.	
15×Rp½	1609042000		6190415	10/130	Stk.	
15×Rp¾	1609042001		6190426	10/90	Stk.	
18×Rp½	1609042002		6190437	10/120	Stk.	
18×Rp¾	1609042003		6190448	10/80	Stk.	
22×Rp½	1609042005		6190461	10/100	Stk.	
22×Rp¾	1609042006		6190470	10/100	Stk.	
22×Rp1	1609042004		6190459	10/60	Stk.	
28×Rp½	1609042027		6193308	10/40	Stk.	
28×Rp¾	1609042009		6190503	10/40	Stk.	
28×Rp1	1609042007		6190481	10/60	Stk.	
28×Rp1¼	1609042008		6190492	10/30	Stk.	
35×Rp1	1609042012		6190514	10/20	Stk.	
35×Rp1¼	1609042011		6190536	10/30	Stk.	
35×Rp1½	1609042010		6190525	10/20	Stk.	
42×Rp1¼	1609042014		6190558	4/12	Stk.	
42×Rp1½	1609042013		6190547	4/24	Stk.	
54×Rp1½	1609042015		6190569	4/12	Stk.	
54×Rp2	1609042016		6190571	4/12	Stk.	



Verschraubung mit IG Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15×Rp½	1609271000		6192021	2/60	Stk.	
15×Rp¾	1609271001		6192032	2/40	Stk.	
18×Rp½	1609271002		6192043	2/40	Stk.	
18×Rp¾	1609271003		6192054	2/40	Stk.	
22×Rp¾	1609271010		6192065	2/40	Stk.	
22×Rp1	1609271004		6192076	2/30	Stk.	
28×Rp1	1609271011		6192087	2/26	Stk.	
35×Rp1¼	1609271012		6192098	1/20	Stk.	
42×Rp1½	1609271013		6192109	2/8	Stk.	
54×Rp2	1609271009		6192111	2/4	Stk.	



* auf Anfrage – Lieferzeit bis 4 Wochen

** Verfügbarkeit nach individuellen Vereinbarungen

*** solange der Vorrat reicht

Halbe Verschraubung flachdichtend IG Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15×G¾"	1609271014		6191735	10/120	Stk.	
18×G¾"	1609271015		6191746	10/100	Stk.	
22×G1"	1609271016		6191757	10/60	Stk.	
28×G1¼"	1609271017		6191768	10/40	Stk.	
35×G1½"	1609271018		6191779	4/32	Stk.	
42×G1¾"	1609271019		6191781	4/12	Stk.	
54×G2⅝"	1609271020		6191790	4/8	Stk.	



Muffe Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
12×12	1609245002	**	6198874	10/140	Stk.	
15×15	1609245003		6190943	10/140	Stk.	
18×18	1609245004		6190954	10/140	Stk.	
22×22	1609245012		6190965	10/80	Stk.	
28×28	1609245013		6190976	10/60	Stk.	
35×35	1609245014		6190987	5/40	Stk.	
42×42	1609245015		6190998	4/24	Stk.	
54×54	1609245016		6191009	4/16	Stk.	
76,1×76,1	1609245010		620415.4	4	Stk.	
88,9×88,9	1609245011		620416.5	4	Stk.	
108×108	1609245000		620417.6	4	Stk.	
139,7×139,7	1609245017	**	6310001	1	Stk.	
168,3×168,3	1609245018	**	6310011	1	Stk.	



Schiebemuffe Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15×15	1609080001		6191284	10/140	Stk.	
18×18	1609080002		6191295	10/100	Stk.	
22×22	1609080003		6191306	10/60	Stk.	
28×28	1609080004		6191317	10/40	Stk.	
35×35	1609080005		6191328	5/20	Stk.	
42×42	1609080010		6191339	4/16	Stk.	
54×54	1609080007		6191341	2/8	Stk.	
76,1×76,1	1609080008		620428.6	2	Stk.	
88,9×88,9	1609080009		620429.7	2	Stk.	
108×108	1609080000		620430.8	2	Stk.	



* auf Anfrage – Lieferzeit bis 4 Wochen

** Verfügbarkeit nach individuellen Vereinbarungen

*** solange der Vorrat reicht

Bogen 90° Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
12×12	1609068149	**	6198885	10/150	Stk.	
15×15	1609068150		6190206	10/150	Stk.	
18×18	1609068151		6190217	10/90	Stk.	
22×22	1609068152		6190228	10/60	Stk.	
28×28	1609068115		6190239	5/30	Stk.	
35×35	1609068153		6190241	5/20	Stk.	
42×42	1609068154		6190250	2/8	Stk.	
54×54	1609068155		6190261	2/8	Stk.	
76,1×76,1	1609068125		6230004	2	Stk.	
88,9×88,9	1609068128		6230015	2	Stk.	
108×108	1609068107		6230026	1	Stk.	
139,7×139,7	1609068156	**	6310002	1	Stk.	
168,3×168,3	1609068157	**	6310012	1	Stk.	



Bogen 90° IA Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
12×12	1609068142	**	6198896	10/120	Stk.	
15×15	1609068143		6190349	10/120	Stk.	
18×18	1609068144		6190351	10/60	Stk.	
22×22	1609068133		6190360	5/60	Stk.	
28×28	1609068145		6190371	5/30	Stk.	
35×35	1609068146		6190382	5/10	Stk.	
42×42	1609068147		6190393	2/8	Stk.	
54×54	1609068148		6190404	2/6	Stk.	
76,1×76,1	1609068139		6230037	1	Stk.	
88,9×88,9	1609068141		6230048	1	Stk.	
108×108	1609068130		6230059	1	Stk.	



Bogen 45° Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15×15	1609068079		6190041	10/150	Stk.	
18×18	1609068080		6190052	10/120	Stk.	
22×22	1609068051		6190063	10/70	Stk.	
28×28	1609068052		6190074	10/40	Stk.	
35×35	1609068081		6190085	5/25	Stk.	
42×42	1609068082		6190096	2/16	Stk.	
54×54	1609068083		6190107	2/8	Stk.	
76,1×76,1	1609068057		6230061	2	Stk.	
88,9×88,9	1609068059		6230070	2	Stk.	
108×108	1609068048		6230081	2	Stk.	
139,7×139,7	1609068084	**	6310003	1	Stk.	
168,3×168,3	1609068085	**	6310013	1	Stk.	



Bogen 45° IA Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15×15	1609068073		6190118	10/150	Stk.	
18×18	1609068074		6190129	10/120	Stk.	
22×22	1609068075		6190131	10/60	Stk.	
28×28	1609068076		6190140	10/40	Stk.	
35×35	1609068066		6190151	5/25	Stk.	
42×42	1609068077		6190162	4/16	Stk.	
54×54	1609068078		6190173	2/8	Stk.	
76,1×76,1	1609068070		6230092	2	Stk.	
88,9×88,9	1609068072		6230103	2	Stk.	
108×108	1609068061		6230114	2	Stk.	



T-Stück Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
12×12×12	1609257045	**	6198907	10/80	Stk.	
15×15×15	1609257002		6191350	10/80	Stk.	
18×18×18	1609257046		6191372	10/40	Stk.	
22×22×22	1609257005		6191405	10/40	Stk.	
28×28×28	1609257047		6191449	5/25	Stk.	
35×35×35	1609257048		6191493	5/15	Stk.	
42×42×42	1609257049		6191537	4/8	Stk.	
54×54×54	1609257050		6191581	2/6	Stk.	
76,1×76,1×76,1	1609257010		620431.9	2	Stk.	
88,9×88,9×88,9	1609257011		620432.1	2	Stk.	
108×108×108	1609257000		620433.0	2	Stk.	
139,7×139,7×139,7	1609257001	**	6310004	1	Stk.	
168,3×168,3×168,3	1609257003	**	6310014	1	Stk.	



* auf Anfrage – Lieferzeit bis 4 Wochen

** Verfügbarkeit nach individuellen Vereinbarungen

*** solange der Vorrat reicht

T-Stück reduziert Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
18×15×18	1609260014		6191361	10/60	Stk.	
22×15×22	1609260046		6191383	10/50	Stk.	
22×18×22	1609260047		6191394	10/50	Stk.	
28×15×28	1609260048		6191416	5/30	Stk.	
28×18×28	1609260049		6191427	10/30	Stk.	
28×22×28	1609260050		6191438	5/30	Stk.	
35×15×35	1609260020		6191451	5/20	Stk.	
35×18×35	1609260021		6191460	5/20	Stk.	
35×22×35	1609260022		6191471	5/20	Stk.	
35×28×35	1609260051		6191482	5/20	Stk.	
42×22×42	1609260024		6191504	4/12	Stk.	
42×28×42	1609260052		6191515	4/12	Stk.	
42×35×42	1609260053		6191526	4/12	Stk.	
54×22×54	1609260054		6191548	2/8	Stk.	
54×28×54	1609260030		6191559	2/8	Stk.	
54×35×54	1609260055		6191561	2/8	Stk.	
54×42×54	1609260032		6191570	2/8	Stk.	
76,1×22×76,1	1609260035		620434.1	2	Stk.	
76,1×28×76,1	1609260036		620435.2	2	Stk.	
76,1×35×76,1	1609260037		620436.3	2	Stk.	
76,1×42×76,1	1609260038		620437.4	2	Stk.	
76,1×54×76,1	1609260039		620438.5	2	Stk.	
88,9×22×88,9	1609260040		620439.6	2	Stk.	
88,9×28×88,9	1609260041		620440.7	2	Stk.	
88,9×35×88,9	1609260042		620441.8	2	Stk.	
88,9×42×88,9	1609260043		620442.9	2	Stk.	
88,9×54×88,9	1609260044		620443.1	2	Stk.	
88,9×76,1×88,9	1609260045		620444.0	2	Stk.	
108×22×108	1609260000		620445.1	2	Stk.	
108×28×108	1609260001		620446.2	2	Stk.	
108×35×108	1609260002		620447.3	2	Stk.	
108×42×108	1609260003		620448.4	2	Stk.	
108×54×108	1609260004		620449.5	2	Stk.	
108×76,1×108	1609260005		620450.6	2	Stk.	
108×88,9×108	1609260006		620451.7	2	Stk.	
139,7×76,1×139,7	1609260008	**	6310007	1	Stk.	
139,7×88,9×139,7	1609260009	**	6310006	1	Stk.	
139,7×108×139,7	1609260007	**	6310005	1	Stk.	
168,3×76,1×168,3	1609260012	**	6310018	1	Stk.	
168,3×88,9×168,3	1609260013	**	6310017	1	Stk.	
168,3×108×168,3	1609260010	**	6310016	1	Stk.	
168,3×139,7×168,3	1609260011	**	6310015	1	Stk.	



* auf Anfrage – Lieferzeit bis 4 Wochen

** Verfügbarkeit nach individuellen Vereinbarungen

*** solange der Vorrat reicht

Einsteck-Reduzierung Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
12×15	1609220000	**	6198951	10/200	Stk.	
18×15	1609221003		6191121	10/200	Stk.	
22×15	1609221023		6191130	10/140	Stk.	
22×18	1609221024		6191141	10/120	Stk.	
28×15	1609221025		6191152	10/70	Stk.	
28×18	1609221007		6191163	10/100	Stk.	
28×22	1609221026		6191174	10/80	Stk.	
35×15	1609221027		6192221	5/50	Stk.	
35×18	1609221028		6191185	5/50	Stk.	
35×22	1609221029		6191196	5/50	Stk.	
35×28	1609221030		6191207	5/60	Stk.	
42×15	1609221031		6192230	5/30	Stk.	
42×18	1609221032		6192241	5/30	Stk.	
42×22	1609221033		6191218	4/24	Stk.	
42×28	1609221034		6191229	4/24	Stk.	
42×35	1609221035		6191231	4/24	Stk.	
54×15	1609221036		6192252	4/16	Stk.	
54×18	1609221037		6192263	4/16	Stk.	
54×22	1609221015		6191240	4/16	Stk.	
54×28	1609221016		6191251	4/16	Stk.	
54×35	1609221038		6191262	4/16	Stk.	
54×42	1609221039		6191273	4/16	Stk.	
76,1×42	1609221019		620421.1	2	Stk.	
76,1×54	1609221020		620422.0	4	Stk.	
88,9×54	1609221021		620423.1	2	Stk.	
88,9×76,1	1609221022		620424.2	2	Stk.	
108×54	1609221000		620425.3	2	Stk.	
108×76,1	1609221001		620426.4	2	Stk.	
108×88,9	1609221002		620427.5	2	Stk.	
139,7×88,9	1609221041	**	6310009	1	Stk.	
139,7×108	1609221040	**	6310008	1	Stk.	
168,3×88,9	1609221044	**	6310021	1	Stk.	
168,3×108	1609221042	**	6310020	1	Stk.	
168,3×139,7	1609221043	**	6310019	1	Stk.	



Übergangswinkel 90° AG Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15×R½	1609070000		6190877	10/80	Stk.	
18×R½	1609070002		6190888	10/80	Stk.	
22×R¾	1609070004		6190899	10/60	Stk.	
28×R1	1609070005		6190901	10/30	Stk.	
35×R1¼	1609070006		6190910	5/20	Stk.	
42×R1½	1609070009		6190921	2/16	Stk.	
54×R2	1609070010		6190932	2/8	Stk.	



* auf Anfrage – Lieferzeit bis 4 Wochen

** Verfügbarkeit nach individuellen Vereinbarungen

*** solange der Vorrat reicht

Übergangswinkel 90° IG Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15×Rp½	1609068000		6190822	10/80	Stk.	
18×Rp½	1609068001		6190833	10/90	Stk.	
22×Rp½	1609068003		6198456	10/50	Stk.	
22×Rp¾	1609068002		6190844	10/50	Stk.	
28×Rp½	1609068009		6198467	10/30	Stk.	
28×Rp¾	1609068005		6198478	10/30	Stk.	
28×Rp1	1609068008		6190855	10/30	Stk.	
35×Rp½	1609068011		6198489	5/10	Stk.	
35×Rp¾	1609068007		6198491	5/10	Stk.	
35×Rp1	1609068010		6198500	5/10	Stk.	
35×Rp1¼	1609068012		6190866	5/10	Stk.	



Einsteckwinkel 90° IG Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15×Rp½ kurz	1609068013		6192274	10/40	Stk.	



T-Stück mit IG Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15×Rp½×15	1609257014		6191592	10/70	Stk.	
18×Rp½×18	1609257015		6191603	10/50	Stk.	
18×Rp¾×18	1609257016		6191614	10/50	Stk.	
22×Rp½×22	1609257017		6191625	10/40	Stk.	
22×Rp¾×22	1609257018		6191636	10/40	Stk.	
28×Rp½×28	1609257038		6191647	5/30	Stk.	
28×Rp¾×28	1609257039		6191658	10/30	Stk.	
28×Rp1×28	1609257019		6198599	10/30	Stk.	
35×Rp½×35	1609257040		6191669	5/20	Stk.	
35×Rp¾×35	1609257041		6191671	5/20	Stk.	
35×Rp1×35	1609257022		6198601	10/20	Stk.	
42×Rp½×42	1609257027		6191680	4/16	Stk.	
42×Rp¾×42	1609257042		6191691	4/12	Stk.	
42×Rp1×42	1609257026		6198610	4/16	Stk.	
54×Rp½×54	1609257031		6191702	2/8	Stk.	
54×Rp¾×54	1609257044		6191724	2/8	Stk.	
54×Rp1×54	1609257030		6198621	2/6	Stk.	
54×Rp2×54	1609257043		6191713	2/6	Stk.	
76,1×Rp¾×76,1	1609257035		620452.8	2	Stk.	
76,1×Rp2×76,1	1609257034		620455.0	2	Stk.	
88,9×Rp¾×88,9	1609257037		620453.9	2	Stk.	
88,9×Rp2×88,9	1609257036		620456.1	2	Stk.	
108×Rp¾×108	1609257013		620454.1	2	Stk.	
108×Rp2×108	1609257012		620457.2	2	Stk.	



Wandscheibe IG kurz mit Befestigungslaschen Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15×Rp½	1609285009		6191801	10/90	Stk.	
18×Rp½	1609285002		6191812	10/90	Stk.	
22×Rp¾	1609285003		6191823	10/50	Stk.	



Wandscheibe IG lang mit Befestigungslaschen Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15×Rp½	1609285004		6191999	20/40	Stk.	
18×Rp½	1609285007		6192001	20/40	Stk.	
22×Rp¾	1609285008		6192010	10/40	Stk.	



Kappe Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15	1609250002		6191011	20/80	Stk.	
18	1609250004		6191020	20/300	Stk.	
22	1609250006		6191031	10/150	Stk.	
28	1609250020		6191042	10/130	Stk.	
35	1609250010		6191053	5/75	Stk.	
42	1609250012		6191064	4/48	Stk.	
54	1609250021		6191075	4/24	Stk.	
76,1	1609250016		620418.7	4	Stk.	
88,9	1609250018		620419.8	4	Stk.	
108	1609250000		620420.9	4	Stk.	



Überbogen Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15×15	1609178000		6191086	10/80	Stk.	
18×18	1609178001		6191097	10/50	Stk.	
22×22	1609178002		6191108	10/50	Stk.	
28×28	1609178003		6191119	10/20	Stk.	



Bogen 15° Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
28×28	1609011002		6190008	10/40	Stk.	
35×35	1609011003		6190019	5/15	Stk.	
42×42	1609011004		6191834	2/20	Stk.	
54×54	1609011005		6191845	2/10	Stk.	



Bogen 30° Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
28×28	1609011009		6190021	10/40	Stk.	
35×35	1609011008		6190030	4/12	Stk.	
42×42	1609011010		6191856	2/20	Stk.	
54×54	1609011011		6191867	2/8	Stk.	



* auf Anfrage – Lieferzeit bis 4 Wochen

** Verfügbarkeit nach individuellen Vereinbarungen

*** solange der Vorrat reicht

Bogen 60° Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
28×28	1609011014		6190184	5/30	Stk.	
35×35	1609011015		6190195	4/12	Stk.	
42×42	1609011016		6191878	5/5	Stk.	
54×54	1609011017		6191889	2/6	Stk.	



Bogen 90° Edelstahl

GRUPPE: G

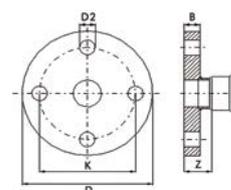
Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15×15	1609011018		6190272	10/70	Stk.	
18×18	1609011019		6190283	10/50	Stk.	
22×22	1609011025		6190294	10/30	Stk.	
28×28	1609011026		6190305	5/20	Stk.	
35×35	1609011027		6190316	4/8	Stk.	
42×42	1609011028		6190327	2/4	Stk.	
54×54	1609011029		6190338	2/2	Stk.	



Flansch PN16 Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15	1609091004		6190756	1/15	Stk.	
18	1609091005		6190767	1/15	Stk.	
22	1609091006		6190778	1/12	Stk.	
28	1609091007		6190789	1/12	Stk.	
35	1609091001		6190791	1/6	Stk.	
42	1609091008		6190800	1/4	Stk.	
54	1609091009		6190811	1/2	Stk.	
76,1	1609091002		620412.1	4	Stk.	
88,9	1609091003		620413.2	2	Stk.	
108	1609091000		620414.3	2	Stk.	
139,7	1609091010	**	6310010	1	Stk.	
168,3	1609091011	**	6310022	1	Stk.	



Code	Z	D	D2	K	B
1609091004	34	95	14	65	11
1609091005	40	95	14	65	11
1609091006	42,5	105	14	75	12
1609091007	48	115	14	85	14
1609091001	53	140	18	100	15
1609091008	61	150	18	110	16
1609091009	77	165	18	125	18
1609091002	71	185	18	145	18
1609091003	84	200	18	160	20
1609091000	90	220	18	180	20
1609091010	46	250	18	210	25
1609091011	53	285	22	240	26

* auf Anfrage – Lieferzeit bis 4 Wochen

** Verfügbarkeit nach individuellen Vereinbarungen

*** solange der Vorrat reicht

Presseinleger mit Kragen für halbe Verschraubung Edelstahl

GRUPPE: G

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15×1½	1609090001		6191891	20/100	Stk.	
15×1½	1609090000		6191900	20/100	Stk.	
18×1¼	1609090011		6191911	20/100	Stk.	
18×1½	1609090010		6191922	20/100	Stk.	
22×1¼	1609090005		6191933	20/80	Stk.	
22×1½	1609090004		6191944	20/80	Stk.	
28×1½	1609090006		6191955	20/80	Stk.	
35×2	1609090007		6191966	10/30	Stk.	
42×2¼	1609090008		6191977	10/30	Stk.	
54×2¾	1609090012		6191988	5/20	Stk.	



Flachdichtung FPM Viton

GRUPPE: I

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15/18	1509237000		6118301	20/500	Stk.	
22	1509237001		6118310	20/500	Stk.	
28	1509237002		6118321	20/400	Stk.	
35	1509237003		6118332	20/400	Stk.	
42	1509237004		6118343	20/300	Stk.	
54	1509237005		6118354	20/300	Stk.	

Achtung: Flachdichtungen FPM/Viton können im System KAN-therm Steel-M und Inox-M verwendet werden.
Achtung: Nicht in Wasserinstallationen verwenden.



O-Ring LBP EPDM

GRUPPE: I

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
12	1509182021	**	622220.5	20/600	Stk.	
15	1509182022		6222216	20/600	Stk.	
18	1509182023		6222227	20/500	Stk.	
22	1509182024		6222238	20/500	Stk.	
28	1509182025		6222249	20/400	Stk.	
35	1509182026		6222251	20/400	Stk.	
42	1509182027		6222260	20/300	Stk.	
54	1509182028		6222271	20/300	Stk.	

Achtung: O-Ringe FPM/Viton können im System KAN-therm Steel-M und Inox-M verwendet werden.



O-Ring LBP FPM Viton

GRUPPE: I

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15	1509182030		6119401	20/600	Stk.	
18	1509182029		6119410	20/500	Stk.	
22	1509182031		6119421	20/500	Stk.	
28	1509182032		6119432	20/400	Stk.	
35	1509182033		6119443	20/400	Stk.	
42	1509182034		6119454	20/300	Stk.	
54	1509182035		6119465	20/300	Stk.	

Achtung: O-Ringe FPM/Viton können im System KAN-therm Steel-M und Inox-M verwendet werden.
Achtung: Nicht in Wasserinstallationen verwenden.



O-Ring EPDM

GRUPPE: I

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
76,1	1609182023		620801.5	5/100	Stk.	
88,9	1609182024		620802.6	5/100	Stk.	
108	1609182025		620803.7	5/50	Stk.	
N 139,7	1609182016	**		1	Stk.	
N 168,3	1609182017	**		1	Stk.	



O-Ring FPM Viton

GRUPPE: I

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
76,1	1609182020		611937.7	5/100	Stk.	
88,9	1609182021		611938.8	5/100	Stk.	
108	1609182022		611939.9	5/50	Stk.	
N 139,7	1609182018	**		1	Stk.	
N 168,3	1609182019	**		1	Stk.	



Achtung: Nicht in Wasserinstallationen verwenden.

O-Ring Viton grau LBP

GRUPPE: I

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15	1509182039		6119784	20/600	Stk.	
18	1509182040		6119795	20/500	Stk.	
22	1509182041		6119806	20/500	Stk.	
28	1509182042		6119817	20/400	Stk.	
35	1509182038		6119828	20/400	Stk.	
42	1509182043		6119839	20/300	Stk.	
54	1509182044		6119841	20/300	Stk.	



Achtung: in Wasserdampfanlagen verwenden.

Werkzeuge

Rohrschneider für Stahlrohre

GRUPPE: K

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
12-54 mm	1948267025		113000	1	Stk.	
35-108 mm	1948267027		113100	1	Stk.	



Schneidrad für Rohrschneider für Stahlrohre

GRUPPE: K

Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
1941267037		341614	1	Stk.	



Elektromaschine zum Ablängen von Stahlrohren

GRUPPE: K

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
22-108 mm	1948267021		845000	1	Stk.	

Achtung:
Maschine wird ohne Schneidrad verkauft.



Schneidrad für Elektromaschine Cu/Inox-M - Ersatzteil

GRUPPE: K

Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
1941267041		845050	1	Stk.	



Elektromaschine zum Ablängen von Stahlrohren

GRUPPE: K

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
108-169 mm	1948267034		845004	1	Stk.	

Der Lieferumfang enthält eine Rohrschneidemaschine und ein Schneidrad.



Rohrstütze für Rohrschneidemaschine

GRUPPE: K

Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
1948267029		845220	1	Stk.	



Fasenschneider mit Bohrmaschinenaufnahme

GRUPPE: K

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
12-54 mm	1948267015		113835	1	Stk.	



Werkzeugset

GRUPPE: K

Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
N 1948267023	*	KPSN	1	Set	

Der Lieferumfang enthält:

- 1948267025 Rohrschneider für Stahlrohre 12-54 mm
- 1948267015 Fasenschneider 12-54 mm
- Koffer



Pressmaschine ACO102 mit Pressbacken Typ "M"

GRUPPE: K

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
N 15-28	1948055007	*	44033-50 KPL	1	Set	

Der Lieferumfang enthält:

- 1948267161 Pressmaschine Akku - 1 Stck.
- 1948267093 Backen M15 für Pressmaschine - 1 Stück
- 1948267095 Backen M18 für Pressmaschine - 1 Stück
- 1942121002 Backen M22 für Pressmaschine - 1 Stück
- 1948267097 Backen M28 für Pressmaschine - 1 Stück
- 1938267047 Ladegerät - 1 Stck.
- 1938267002 Akkumulator 1,5 Ah - 2 Stck.
- Koffer



Pressmaschine 230V Power Press ACC

GRUPPE: K

Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
1936267219		ZAPR04	1	Stk.	

Die Pressmaschine wird im Koffer verkauft.



Pressmaschine 230V - Power Press SE Basic Pack

GRUPPE: K

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
12-54 mm	1936267160		ZAPR01	1	Stk.	

Die Pressmaschine wird im Koffer verkauft.



Pressmaschine - Akku Press

GRUPPE: K

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
12-54 mm	1936267152		ZAPRAK	1	Stk.	

Achtung:
Die Pressmaschine wird als Satz mit Akkumulator, Ladegerät und Koffer verkauft.
Backen nicht im Lieferumfang.



Pressbacken Typ "M" für Pressmaschinen Power i Aku Press

GRUPPE: K

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
12	1948267046		570100	1	Stk.	
15	1948267048		570110	1	Stk.	
18	1948267052		570120	1	Stk.	
22	1948267056		570130	1	Stk.	
28	1948267061		570140	1	Stk.	
35	1948267065		570150	1	Stk.	
42	1948267067		570160	1	Stk.	
54	1948267069		570170	1	Stk.	



Pressbacken-Set Typ "M"

GRUPPE: K

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
42-54	1948267130		KPSD	1	Stk.	

Der Lieferumfang enthält:

- 1948267067 Backe "M" für Durchmesser 42 mm
- 1948267069 Backe "M" für Durchmesser 54 mm
- Koffer



Pressmaschine inkl. Pressbacken 230V

GRUPPE: K

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
15-35	1948267033		KPSM	1	Stk.	

Der Lieferumfang enthält:

- 1948267048 Backe "M" für Durchmesser 15 mm
- 1948267052 Backe "M" für Durchmesser 18 mm
- 1948267056 Backe "M" für Durchmesser 22 mm
- 1948267061 Backe "M" für Durchmesser 28 mm
- 1948267065 Backe "M" für Durchmesser 35 mm
- 1936267160 Pressmaschine
- Koffer



Pressmaschine Akku UAP100

GRUPPE: K

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
76,1-108 mm	1948267159		UAP100	1	Stk.	



Pressschlinge für Pressmaschine UAP100

GRUPPE: K

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
76,1	1948267080		BP761M	1	Stk.	
88,9	1948267082		BP889M	1	Stk.	
108	1948267074		BP108M	1	Stk.	



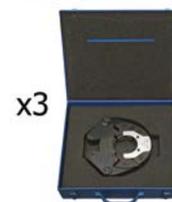
Werkzeugsatz für Rohrmontage Ø76,1-108

GRUPPE: K

Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
1948267031		KPSDU	1	Set	

Der Lieferumfang enthält:

- 1948267151 Akku-Pressmaschine UAP100
- 1948267080 Backe für Pressmaschine UAP100 Ø76,1
- 1948267082 Backe für Pressmaschine UAP100 Ø88,9
- 1948267074 Backe für Pressmaschine UAP100 Ø108



Pressmaschine 230V ECO 301

GRUPPE: K

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
12-66,7	1948267163		620570.5	1	Stk.	



Pressbacken Typ "M" für Pressmaschine ECO 301

GRUPPE: K

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
12	1948267084		620572.7	1	Stk.	
15	1948267085		620573.8	1	Stk.	
18	1948267087		620574.9	1	Stk.	
22	1948267164		620575.1	1	Stk.	
28	1948267165		620576.0	1	Stk.	



Pressschlinge für Pressmaschine ECO 301

GRUPPE: K

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
35	1948267124		634106.0	1	Stk.	
42	1948267126		634107.1	1	Stk.	
54	1948267128		634108.2	1	Stk.	



Achtung:

Pressschlingen für Pressmaschine 35 - 54 mm mit Adapter ZB 303 verwenden.

Adapter ZB303 für Pressschlinge ECO301

GRUPPE: K

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
35-42-54	1948267166		634111.5	1	Stk.	



Pressmaschine Akku ACO401

GRUPPE: K

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
76,1-168	1948267151		634008.1	1	Stk.	



Pressschlinge HP für Pressmaschine ACO401

GRUPPE: K

Dimension	Neuer Code	*	Code	VPE	ME	Preis €/ME
76,1	1948267100		634009.2	1	Stk.	
88,9	1948267102		634010.3	1	Stk.	
108	1948267098		634011.4	1	Stk.	
139,7	1948267071		BF139	1	Stk.	
168,3	1948267072		BF168	1	Stk.	



KAN-press 6in1.

Nie war ein Installationssystem so universell, schnell und einfach zu verarbeiten!

Qualitativ hochwertige und optimal aufeinander abgestimmte Systemkomponenten garantieren einen zuverlässigen und langlebigen Betrieb. Universell einsetzbar für Heizungs- und Trinkwasserinstallationen (DVGW und ÖVGW zertifiziert).



KAN-press 6in1.

Das Installationssystem



SYSTEM KAN-therm Steel-M

Das Installationssystem



SYSTEM KAN-therm Inox-M

Das Installationssystem



KAN-ready

Flächentemperierung



KAN-therm

Verteilensystem



KAN-therm GmbH

Brüsseler Straße 2, D-53842 Troisdorf

Tel. +49 (0) 2241 234 08 0, Fax +49 (0) 2241 234 08 21, e-mail: info@kan-therm.de

www.kan-therm.de